

# Een verviervoudiging van de verpakingsnelheid door semi-automatisch wegen



*“ Door semi-automatisch te wegen hebben wij onze productiesnelheid verviervoudigd en het aantal medewerkers teruggebracht van 10 naar 5.”*



KM Frigo is een trots familiebedrijf in diervoeding, zoals bites en sticks, voor honden. Waar het in 1997 begon met een eerste productielocatie in Turkije is het bedrijf uit Deventer vandaag de dag een gevestigde naam in de petfood. Kenmerkend voor het product is de kwaliteit, namelijk puur vlees in plaats van orgaanvlees. Het kwaliteitsproduct is niet onopgemerkt gebleven. KM Frigo ligt met haar diervoeding namelijk bijna in elke winkel. Van dierspecialzaak tot retailers. Ook buiten Nederland is het product gewild. Zo is het product bij ruim 5.000 verkooppunten in Engeland te vinden en wordt het geëxporteerd naar onder meer België, Duitsland en Scandinavië.

Mehmet Kamil Turkmenoglu  
**KM Frigo bv**

## Efficiëntieverbetering door automatisering

KM Frigo worstelde met de inefficiëntie van hun handmatige weegprocessen. Aan 6 werktafels werkten 10 medewerkers om producten handmatig af te wegen tussen de 50 en 55 gram. Kleine afwijkingen in deze wegingen resulteerden in variaties tot soms wel 5% per verpakking, wat aanzienlijk doorwoog in de kosten gezien de hoge waarde van de producten op basis van puur vlees.

Het bedrijf legde twaalf jaar geleden voor het eerst contact met LRE Weegtechniek door de aanschaf van twee vloerweegschalen voor diepvriesvlees en vet vlees. Hoewel er na deze eerste aankoop een periode van enkele jaren geen contact was, kwam LRE Weegtechniek opnieuw in beeld toen het bedrijf op zoek ging naar automatiseringsoplossingen.

Het traject voor de automatisering van de verpakingslijn begon met de levering van 2 TSD-N3 multiheads door LRE, aangepast door Haak om te integreren in de bestaande productielijn. Dit proces duurde een jaar en vereiste een aanzienlijke investering, wat initieel twijfel oproep bij de besluitvormers. Uiteindelijk gaf Jan Hoek van LRE Weegtechniek het beslissende “duwtje” om te starten door zijn overtuigende betrokkenheid. Vanaf de goedkeuring tot de daadwerkelijke leveringen duurde het traject ongeveer zes maanden.



## Van 12 tot 15 naar gemiddeld 40 verpakkingen per minuut

Na de integratie van de 2 nieuwe machines werden de voordelen direct zichtbaar: aanzienlijke kostenbesparingen en een hogere output. De lijnsnelheid steeg naar gemiddeld 40 verpakkingen per minuut, fors meer dan de eerdere 12 tot 15 verpakkingen per minuut. Door te automatiseren werd er direct bespaard op arbeidskosten. Aan de huidige lijn staan 5 werknemers. Vergeleken met 10 in de oude situatie een besparing van 5 arbeidskrachten. Ook werd het percentage give-away direct geminimaliseerd en is de kans op onjuiste gewichten nihil. De TSD-N3 multihead maakt op basis van vooraf ingestelde gewichten automatisch de juiste productcombinatie, zo dicht mogelijk bij het target gewicht.

De positieve resultaten en efficiëntieverbetering hebben het bedrijf overtuigd om verder te investeren in een tweede lijn en mogelijke uitbreiding naar een nieuwe locatie. De samenwerking met LRE Weegtechniek en Haak verhoogde niet alleen de productiecapaciteit, maar versterkte ook het vertrouwen in verdere automatisering. KM Frigo kijkt nu optimistisch naar verdere groei en innovatie in de nabije toekomst.

